

RITSUHA

**DESARROLLADO
CON EXCELENCIA**



PARTES DE FRENO Y PARTES DE CHASIS



MATERIAL DE
ALTA CALIDAD



LIVIANAS Y RESISTENTES
A LA CORROSIÓN



DIMENSIONES PRECISAS
Y ACABADO SUAVE

Contenidos

| | | |
|---|--------------------------------------|-----------------------------------|
| COMPAÑIA Y MARCA | 2-5 ZAPATAS DE FRENO | 6-9 PASTILLAS DE FRENO |
| 10-15 AMORTIGUADORES | 16-19 CABLES | 20-23 PEDALES |
| 24-29 TAPA DE TANQUE Y JUEGO DE CERRADURAS | 30-33 RAYOS Y NIPPLES | 34-37 PALANCAS |
| 38-39 AROS DE LLANTAS | 40-43 RODAMIENTOS | |

Sobre la Empresa

Eastman Auto y Power Ltd es la compañía detrás de la marca "Ritsuka". Somos uno de los principales fabricantes y exportadores. Diseñamos una capacidad masiva de aprox. 10 unidades lakh de diferentes productos por mes y al mismo tiempo; domina una amplia gama de alrededor de 100-120 modelos diferentes. La promesa de calidad y una combinación de productos sin igual nos definen. Podemos decir con orgullo que somos una de las mejores compañías en la industria automotriz para proporcionar un valor completo a nuestros clientes.

También nos esforzamos por asegurar a nuestros clientes que el equipo interno de control de calidad monitorea constantemente cada aspecto del negocio, desde la producción hasta nuestros valiosos clientes. Nuestro equipo de expertos se asegura de que cada producto suministrado sea de los más altos estándares. Cada producto se prueba en nuestros centros de prueba especializados para garantizar que nuestro producto se adapte a las condiciones del mercado. Con un enfoque en el valor en cada fase, hacemos hincapié en la calidad del producto, el embalaje y la distribución.

También fabricamos unidades completas de motocicletas, baterías de automóviles, neumáticos y cámaras.

Conozca más sobre nosotros y otras empresas en

www.eastmanautogroup.com

Ritsuka - Nuestra Marca

Nuestra marca redefine lo "Premium" para masas cuando se trata de repuestos de motocicletas, Ritsuka tiene que ver con ingeniería de precisión y artesanía suprema inspirada en la filosofía japonesa de "Monozukuri". Con el objetivo de deleitar a clientes en todo el mundo. La marca se centra en ofrecer una experiencia de calidad superior y repuestos altamente duraderos para las masas. Con este fin, nos esforzamos por la innovación continua y, por lo tanto, presentamos el mundo de las piezas de repuesto de motocicletas a un nuevo paradigma de excelencia. Cada parte se adhiere a un lenguaje de diseño que refleja una forma superior, función, robustez y valor para todos.

Ritsuka es precisión

La innovación es solo un comienzo. Lo que realmente hace que las piezas de repuesto Ritsuka sean extraordinarias es una obsesión por la precisión y la búsqueda de la perfección

Ritsuka es calidad

Cuando se trata de calidad, creemos en la perfección. Las piezas de recambio Ritsuka prometen durabilidad, larga vida útil y una excelente calidad.

Ritsuka es ingeniería aplicada

ELa ingeniería puede ser solo una palabra más para el mundo, pero para nosotros es el mundo. La base de todo lo que hacemos bajo nuestra marca: Ritsuka es un conocimiento profundo en cada etapa.

Explore nuestra marca en www.ritsukaparts.com

Zapatas de Freno



Producto

En nuestras instalaciones de fabricación y diseño de última generación, fabricamos una amplia gama de forros de freno sin amianto. Nuestro forro de freno ofrece un frenado óptimo en todas las condiciones de temperatura, clima y terreno. Diseñados para eliminar el ruido, la vibración y la dureza, nuestras zapatas de freno ofrecen la mejor experiencia de frenado. Nuestra calidad comienza en la superficie y corre hacia las profundidades. En las zapatas de freno, ofrecemos dos tipos de acabado: arenado y regular brillo. Además de dar a la pieza de repuesto la apariencia perfecta, un buen acabado ayuda a crear una superficie más lisa para un funcionamiento general más alto de una motocicleta.

Característicos:

- Altos y estables niveles de fricción
- Gran Resistencia al desgaste
- Mayor integridad de la ligadura
- Mejor rendimiento y vida útil
- Bajo nivel de ruido y vibraciones
- Asegura la operación segura y una durabilidad adecuada
- Formulacion certificada por ECE-R90
- Facilita el correcto contacto entre la Zapata y el tambor para la mejor performance
- Frenado estable y balanceado
- Entrega mayor resitencia al corte

Materia Prima

Usamos revestimiento sin asbestos, ya que son respetuosos con el medio ambiente y tiene la capacidad de funcionar en todas las condiciones con una tasa de desgaste constante. Para Zapatas de freno, utilizamos ADC 12 que tiene un alto porcentaje de cobre de 1.65% que significa propiedades mecánicas excepcionales como durabilidad, comodidad y longevidad para su motocicleta en palabras simples.

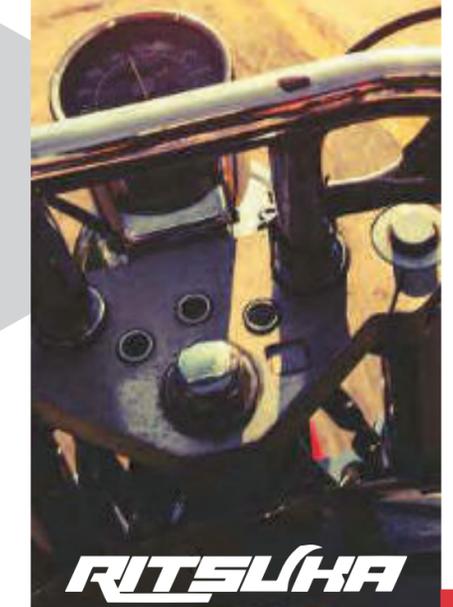
ADC 12 aumenta la resistencia de un material a romperse bajo tensión o carga. También mejora la resistencia a la tracción de un material y le permite soportar la máxima cantidad de tensión de tracción antes de ceder a la rotura.

Confiamos en la aleación de aluminio porque:

- Es un material liviano y estructural
- Es resistente a la corrosión
- Soporta altas temperaturas

| Parámetro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|---------------|--------------------|--|--|---|
| Materia prima | Cuerpo de aluminio | ADC12 con 1,65% de cobre | ADC12 por debajo del standard con contenido de cobre de 0.5-08% lo que esta por debajo de los standars internacionales | Ofrecemos formulacion ECE R90 con alto contenido de cobre significa excepcionaesl propiedades mecánicas como durabilidad, comodidad y longevidad junto con un paseo seguro . |
| | Revestimiento | Produccion libre de asbestos con Material especial de fibral | Con asbestos | Ofrecemos material de fricción sin asbestos, favorable para el medio ambiente ya que el material de asbestos ha sido prohibido en la mayoría de los países Resultando en un suave efecto de frenado |
| | Resorte | Material del resorte: Acero 65# Mn | Acero de bajo grado | 1. Función robusta y menos desgaste 2. Estandares durables 3. Acabado resistente a la corrosión |

| Parámetro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------------------------|---------------|---------|----------------|---|
| BOP (Partes Compradas) | Revestimiento | En casa | BOP | 1. A mayor cantidad de BOPs, mayores chances de rechazos. |
| | Resorte | BOP | BOP | 2. Calidad consistente y mejor rendimiento durante la vida útil |



Fabricación

Nuestras instalaciones de fabricación son lo que nos da ventaja sobre otros productos chinos. Con una línea totalmente automatizada con mínima intervención manual, somos los principales fabricantes de estos productos.

| Parámetro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|-------------|--|---|--|---|
| Fabricación | Tecnología de Producción | Máquinas de moldeado automáticas | Máquina de moldeado semi automática | Al usar máquinas CNC automáticas, ofrecemos productos Con mínimo nivel de tolerancia, con insignificantes Rechazo en la etapa final |
| | Centro de diseño Sala de herramientas Y dependencias de Investigación y desarrollo | Centro de diseño, sala de herramientas Y centro de investigación y desarrollo propios | No disponible en las fábricas Chinas comunes | Tenemos una aptitud extraordinaria para desarrollar formulaciones personalizadas para productos de fricción. Para los moldeados, la empresa cuenta con un cuarto de herramientas interno con instalaciones integradas para el diseño y la fabricación de matrices, lo que permite un plazo de entrega rápido para los clientes. |
| | Proceso de pegado | Proceso de pegado automatizado | Proceso de pegado manual | El pegado correcto da como resultado una mejor resistencia al corte y agarre en el momento del frenado |
| | Arenado | Unidad propia | No disponible | Ofrecemos zapatas de freno arenadas con acabado y bordes más suaves en comparación con otras zapatas de freno en el mercado |
| | Tratamiento térmico | Tratamiento térmico hecho en casa | Tercerizado en la mayoría de las fábricas | Alineación de granos para dar una mejor resistencia de la materia prima y reducir el estrés interno |

Pruebas

Durante el desarrollo de un nuevo producto, cada producto se somete a pruebas completas de propiedades físicas y químicas antes de someterse a pruebas funcionales y de resistencia. Las zapatas de freno terminadas están hechas para someterse a varias comprobaciones y pruebas para garantizar que la precisión y la calidad se logra en todos los niveles, y de la mejor manera posible. Para su confianza y seguridad, siempre hacemos un esfuerzo adicional y volvemos a verificar nuestra pasión. Cada una de las zapatas de freno se evalúa según los siguientes parámetros, antes de que lleguen al mercado y a usted.

| Parámetro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|-----------------------|------------------|--|--|---|
| Estandares de pruebas | Partes entrantes | 100% inspección y pruebas | Aleatorio / sin pruebas | Comprometidos a ofrecer el mismo producto de calidad / especificaciones en cada lote |
| | En proceso | Instalacion propia 1. Prueba de composición 2. Control dimensional aleatorio con máquina de medición de coordenadas de tres ejes 3. Test de coeficiente de fricción 4. Prueba de Resistencia al corte 5. Prueba de Resistencia a la compresión | 1. Prueba visual 2. Prueba bajo demanda de agentes externos | 1. Parámetros estándar controlados en cada proceso 2. Nuestras zapatas de freno tienen una resistencia a la compresión <13.23KN. 3. La máquina de medición de coordenadas de tres ejes mantiene un rango de tolerancia de 0.002 mm ~ 0.003 mm. 4. Nuestras zapatas de freno tienen una resistencia al corte de <11.20KN. |
| | Inspección final | Comprobación de calce con manómetro neumático, prueba universal hidráulica / electrónica | Inspección manual | Garantiza un funcionamiento seguro y una durabilidad adecuada Contamos con una máquina de prueba universal (UTM) electrónica e hidráulica para probar la resistencia a la tracción y la resistencia a la compresión de los materiales utilizados en la fabricación |

| Item | Items de prueba y especificaciones | Unidad | Producto Chino | Nuestro Producto |
|------|---------------------------------------|--------|----------------|------------------|
| 1. | Prueba de resistencia a la compresión | kN | 11.89 | 13.23 |
| 2. | Prueba de resistencia a corte | kN | 10.77 | 10.23 |
| 3. | Fuerza de corte | Mpa | 4.10 | 3.8 |

| Item | Composición Química | STD | Producto Chino | Nuestro Producto |
|------|---------------------|---------|----------------|------------------|
| 1. | Cu | 1.5~3.5 | 0.81 | 1.60 |
| 2. | Mg | =0.3 | 0.72 | 0.19 |
| 3. | Zn | =0.1 | 1.51 | 0.94 |
| 4. | Si | 9.6~12 | 10.89 | 10.73 |
| 5. | Fe | =1.3 | 1.20 | 0.77 |
| 6. | Mn | =0.5 | 0.02 | 0.17 |
| 7. | Sn | =0.2 | 0.47 | 0.02 |
| 8. | Ni | =0.5 | 0.02 | 0.05 |
| 9. | Pn | =0.2 | 0.06 | 0.05 |
| 10. | Ti | =0.3 | 0.03 | 0.03 |



Pastilla de freno

Producto

Diseñadas y probadas para un uso mayormente orientado al rendimiento, nuestras pastillas de freno son el principal nivel de actualización para cualquier mecanismo de frenado.

Nuestro material de fricción brinda una excelente calidad a nuestras pastillas de freno haciéndolas superiores al resto en el mercado.

Características:

- Aseguran el balance ideal entre seguridad y rendimiento, al mismo tiempo que minimizan el desgaste de las almohadillas y discos del vehículo
- Eficacia inicial mejorada (no se requiere intrusión)
- Alta resistencia al desgaste
- Frenado estable y balanceado
- Entrega gran resistencia al corte
- Bajo nivel de ruido y vibraciones
- Revestimiento sumergido de primera calidad: proporciona resistencia a la corrosión para una mayor durabilidad
- Niveles de fricción altos y estables
- Hechas para render en rangos extremos de temperatura

Materia Prima

Nuestras pastillas de freno son fabricadas usando una variante de Q-235 B. El recubrimiento de todas estas pastillas de freno tienen un alto contenido metálico, sin asbestos y son amigables con el medio ambiente, junto con bordes suaves en comparación con otras en el mercado. Material semi metálico deriva en un rendimiento de frenado confortable, mayor resistencia al desgaste, mínimo índice de desgaste del disco de freno, mejor sensación de frenado firme en el pedal con bajo nivel de ruido. Estas funciones aseguran eficiencia sobre superficies, secas, mojadas, frías o calientes.

| Parámetro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|---------------|---------------------------|--|--|---|
| Materia Prima | Base Metálica | Base de acero de alto grado con composición química según los estándares internacionales | Base de acero de bajo grado con composición química por debajo de los estándares internacionales ya que aumenta el costo | Ofrecemos propiedades mecánicas excepcionales como durabilidad, comodidad y longevidad junto con una conducción segura. |
| | Revestimiento de fricción | Formación sin asbesto con material de fibra especial | Con formación de asbestos | Nuestro material de fricción brinda una excelente calidad que hace que nuestro producto sea superior al resto en el mercado |

| Parámetro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------------------------|---------------------------|--------------|----------------|--|
| BOP (Partes Compradas) | Revestimiento de Fricción | Interno casa | BOP | A mayor cantidad de BOPs, mayores chances de rechazos. |
| | Base Metálica | BOP | BOP | Calidad consistente y mejor rendimiento durante la vida útil |



PASTILLA DE FRENO

Fabricación

Fabricamos una sola calidad de revestimientos de pastillas de freno mediante el uso de materiales sintéticos mezclados con una cierta proporción de escamas de metales. Diferentes almohadillas utilizan acero, hierro y cobre, fibra de vidrio. Nuestra exquisita mano de obra les permite soportar una temperatura de 300 ° C con menos desgaste, mayor vida útil, buen rendimiento de la recesión térmica y la recesión de agua. Es principalmente compatible con el mercado interno OEM y exportado en el extranjero en gran cantidad.

| Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|--|--|---|---|
| Tecnología de producción | Instalación de prensas automatizada/semiautomática | Prensa semi automatic o manual | Al utilizar máquinas de prensa totalmente automatizadas, ofrecemos productos de nivel de tolerancia mínima con rechazo insignificante en la etapa final. |
| Instalaciones de Centro de diseño Investigación y Desarrollo y cuarto de herramientas | Centro de diseño interno, herramienta sala y centro de I + D | No disponible en las fábricas chinas comunes | Tenemos una aptitud extraordinaria para desarrollar formulaciones personalizadas para productos de fricción. Para el producto moldeado, tenemos una sala de herramientas interna con instalaciones integradas para el diseño de matrices y la fabricación de matrices, lo que permite un plazo de entrega rápido para los clientes. |
| Moldeado | Proceso automatizado | Proceso manual | El moldeado automático da como resultado un desgaste relativamente bajo en condiciones de servicio pesado y en los niveles de fricción más altos |
| Recubrimiento en polvo | Instalaciones internas | No disponible | Ofrecemos pastillas de freno recubiertas de polvo con acabado superficial y bordes más suaves en comparación con otras zapatas de freno en el mercado |
| Tratamiento térmico | Proceso interno | Proceso tercerizado en la mayoría de las fábricas | Alineación de granos para dar una mejor resistencia de la materia prima y reducir el estrés interno |

Pruebas

Nuestras pastillas de freno garantizan:

Seguridad: el adhesivo garantiza una buena unión entre los materiales de fricción y la placa posterior en las condiciones de conducción más duras.

Estabilidad: ingeniería avanzada de fricción para garantizar un rendimiento estable en un amplio rango de temperaturas.

Resistencia: buena capacidad de carga y potencia de frenado durante más tiempo en diferentes entornos y condiciones.

Comodidad: mejores materiales aseguran una reducción del ruido y la vibración, lo que facilita el control y la comodidad de la frenada.

Las pastillas de freno terminadas se verifican y prueban minuciosamente para garantizar un ajuste 100% preciso antes de despacharlas.

| Parámetro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------------------------------|------------------|---|---|--|
| Estandares De pruebas | Partes entrantes | 100% inspección y pruebas | Aleatorio / sin pruebas | Comprometidos a ofrecer el mismo producto de calidad / especificaciones en cada lote |
| | En proceso | Instalacion propia 1. Prueba de composición 2. Control dimensional aleatorio con máquina de medición de coordenadas de tres ejes 3. Test de coeficiente de fricción 4. Prueba de índice de desgaste | 1. Prueba visual 2. Prueba bajo demanda de | 1. Parámetros estándar controlados en cada proceso 2. La máquina de medición de coordenadas de tres ejes mantiene un rango de tolerancia de 0.002 mm ~ 0.003 mm. 3. Coeficiente de fricción bajo a medio de ~0.33-0.40 4. Excelente desgaste a bajas temperaturas <200c |
| | Inspección final | Comprobación de calce con manómetro neumático, prueba universal hidráulica / electrónica | Agentes externos Inspección manual | Garantiza un funcionamiento seguro y una durabilidad adecuada Contamos con una máquina de prueba universal (UTM) electrónica e hidráulica para probar la resistencia a la tracción y la resistencia a la compresión de los materiales utilizados en la fabricación |

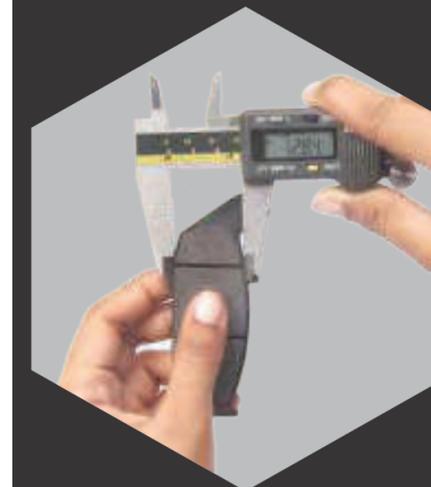
REPORTE DE PRUEBAS DE RENDIMIENTO DE FRICCIÓN

| Metal | Estandar | | Velocidad de rotación | | | | | Temperatura interior | | Presión | |
|-------|-------------------------|-------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------------|--------------------|-----------------------------|-----------|
| | M8500 | | GB5763-1998 | | | | | 15 Grados Celsius | | 1225N | |
| Temp | Coeficiente de Fricción | | Grosor de la muestra | | | | | Diferencia de grosor Promedio | Indice de desgaste | Fuerza de fricción Promedio | Resultado |
| | Aumento | Disminución | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | | | |
| 100 | 0.42 | 0.4 | 6.84 6.78 0.06 | 6.60 6.52 0.08 | 6.85 6.81 0.04 | 6.98 6.98 - | 6.85 6.78 0.07 | 43 | 0.23 | 504.32 | OK |
| 200 | 0.39 | 0.4 | 6.70 6.65 6.70 | 6.47 6.45 6.47 | 6.76 6.37 6.76 | 6.97 6.95 6.97 | 6.74 6.68 6.74 | 33 | 0.18 | 482.57 | OK |
| 300 | 0.38 | 0.44 | 6.65 6.63 0.02 | 6.45 6.39 0.06 | 6.73 6.68 0.05 | 6.95 6.91 0.04 | 6.68 6.63 0.05 | 40 | 0.22 | 479.16 | OK |
| 200 | 0.42 | --- | 6.63 6.52 0.11 | 6.39 6.34 0.05 | 6.68 6.59 0.09 | 6.91 6.85 0.06 | 6.63 6.57 0.07 | 71 | 0.38 | 490.23 | OK |

Importancia de las pruebas:

La prueba de desgaste se lleva a cabo para predecir el rendimiento ante el desgaste y para investigar el mecanismo del mismo. Dos razones específicas son las siguientes:-

- Desde un punto de vista material, la prueba se realiza para evaluar la propiedad de desgaste de un material a fin de determinar si el mismo es adecuado para una aplicación de desgaste específica.
- El coeficiente de fricción es un valor que muestra la relación entre la fuerza de fricción entre la pastilla de freno y el disco de freno. También llevada a cabo para determinar la reacción normal entre los objetos que están involucrados



Amortiguadores

Producto

Los amortiguadores de nuestra empresa se someten a varias inspecciones de calidad internacional en cada etapa de producción que nos ayudan a mantener nuestra calidad superior. Con esa referencia, fabricamos alrededor de 100.000 unidades por mes y una amplia gama de alrededor de 100 modelos diferentes. Un buen tiempo de producción que garantiza la entrega rápida de los productos y nuestros procesos de producción optimizados nos ayudan a alcanzar la satisfacción del cliente al 100% y una calidad sin igual.

Características:

- Amplio rango (tradicional y monoshock) que se adaptan a varios modelos de motocicletas
- Gran resistencia
- Varilla de pistón cromada dura / níquel para un funcionamiento suave
- Uso de materiales de alta calidad para resortes de suspensión para mejorar la durabilidad
- Diseño optimizado de sistemas de suspensión para soportar altas cargas de trabajo
- Sistema hidráulico con carga de gas para una mejor comodidad de conducción
- Suspensiones antisalpicaduras para diferentes tipos de carreteras
- Alta amortiguación para una mejor capacidad de amortiguación
- Gráfico de cavitación no distorsionado a 500 ciclos.

Materia Prima

Debemos nuestra superioridad a las fábricas aprobadas por SGS donde los productos obtienen su perfección usando innumerables parámetros de calidad. Usamos un BOP mínimo (partes compradas) para tener un control completo de la calidad.

| Parámetro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventaja de Ritsuka |
|------------------------------|------------------|---------|----------------|--|
| BOP (Partes compradas) | Soporte superior | BOP | BOP | Las partes internas ofrecen un mejor proceso de control, por lo tanto aseguran una mayor calidad y menor tiempo de envío |
| | Soporte inferior | BOP | BOP | |
| | Resorte | Interno | BOP | |
| | Tubo interno | Interno | BOP | |
| | Pistón interno | Interno | BOP | |

Fabricación

Nuestras instalaciones de fabricación son lo que nos da ventaja sobre otros productos chinos. Con una línea totalmente automatizada con mínima intervención manual, somos los principales fabricantes de amortiguadores. La parte central del amortiguador, es decir, el resorte, también se fabrica internamente para controlar la calidad en todo momento.

| Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|-------------------------|--|--|---|
| Línea automatizada | Línea completamente automatizada | Línea manual o semi automatizada | Al utilizar una línea completamente automatizada, ofrecemos mínimo nivel de tolerancia con rechazo insignificante en la etapa final |
| Fabricación del Resorte | Interior | Tercerizado | La fabricación interna mejora el control de la producción |
| Llenado de aceite | Llenado de aceite a través de la máquina automática de llenado de aceite | Llenado manual | El llenado estandarizado asegura una sensación de amortiguación constante y sin derrames |
| Electrochapado | Enchapado 100% automatizado | Instalación manual o semi automatizado | Posibilidades mínimas de niveles de rechazo interno del producto casi o completamente terminado |

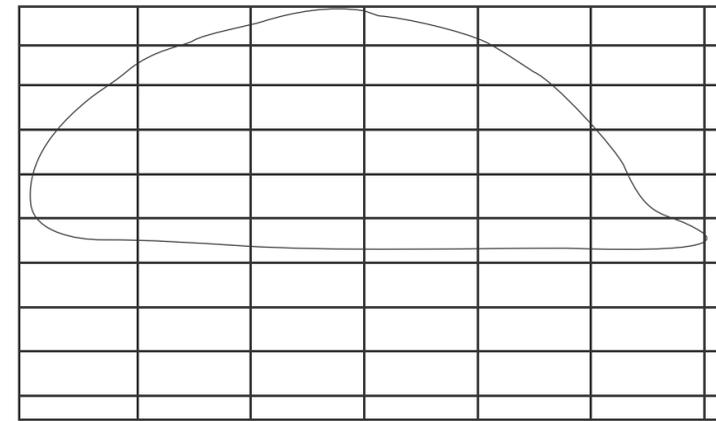
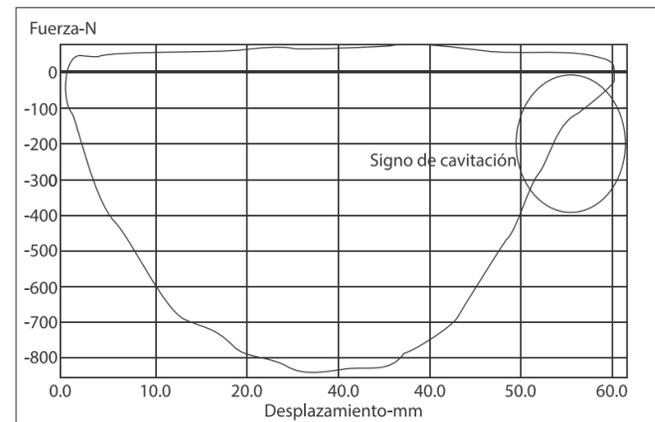


Pruebas

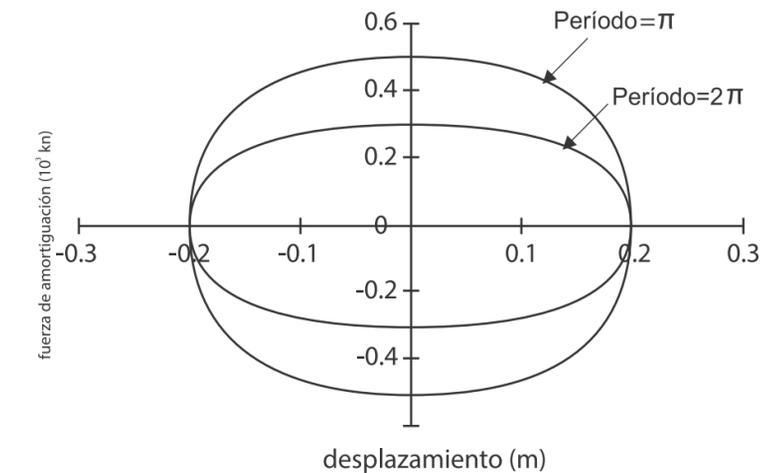
Prueba de cavitación: la cavitación es la presencia de aire u otras partículas contaminadas dentro del amortiguador. La presencia de aire provoca una mayor fricción entre el pistón y la pared del cilindro. En esta prueba, la temperatura se mantiene a 20 °C y la velocidad se permite $\pm 5\%$ y la cavitación se verifica en ciclos diferentes: 5, 100, 200, 300, 400, 500

Temperatura °C Velocidad m/s mm

| Ciclo | Especificación | Resultado | | | |
|-------|---|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------|
| | Visual (gráfica) | Muestra # 1 (OK o ERR) | Muestra # 2 (OK o ERR) | Muestra # 3 (OK o ERR) | Muestra (OK o ERR) |
| 5th | El retardo hidráulico no debe superar el 50% de la prueba de carrera. | OK | OK | OK | OK |
| 100th | | OK | OK | OK | OK |
| 200th | | OK | OK | OK | OK |
| 300th | | OK | OK | OK | OK |
| 400th | | OK | OK | OK | OK |
| 500th | | OK | OK | OK | OK |



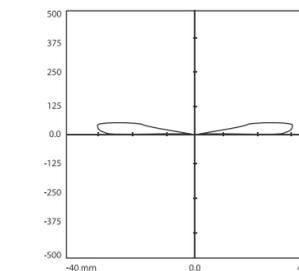
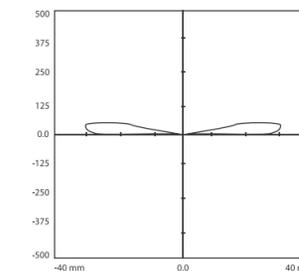
Prueba de amortiguación: en esta prueba, las fuerzas internas de un amortiguador se miden utilizando un sistema hidráulico en movimiento. Las mediciones de carga, desplazamiento y velocidad se registran para crear curvas de histéresis para mostrar con precisión los efectos que la frecuencia, el desplazamiento y la temperatura tienen en un amortiguador. Las muestras de prueba se pueden empapar a temperatura y humedad antes de cada ciclo, o la prueba se puede realizar en una cámara ambiental. Si el gráfico de fuerza de amortiguación es simétrico con respecto al origen, entonces significa que la amortiguación y la compresión son las mismas, y el amortiguador está OK.



Prueba de fuerza de fricción: la fuerza de fricción es la suma de las fuerzas no deseadas en el amortiguador. Estas fuerzas incluyen las fuerzas entre el aceite y las partículas contaminadas, las fuerzas viscosas en el aceite, y la fuerza entre el pistón y el cilindro. Menos son las fuerzas de fricción; mejor es la calidad del amortiguador. Prácticamente no puede haber cero fricción en absoluto.

Temperatura °C Velocidad m/s mm

| Ciclo | Especificación | | | | Resultado | | | | | |
|-------|----------------|--------|------------|-------|-------------|-------------|-------------|-------|-------|-----|
| | Fuerza (Fat) | Unidad | Tolerancia | | Muestra # 1 | Muestra # 2 | Muestra # 3 | Min | Max | Res |
| | | | - | + | | | | | | |
| 4th | 0.00 | KN | 0.00 | 70.00 | 23.00 | 21.00 | 20.00 | 20.00 | 37.00 | OK |





Prueba de corrosión: en esta prueba, las piezas del amortiguador se mantienen bajo condiciones ambientales controladas durante diferentes horas.

- Ni-Cr = 16 horas
- Zn = 48 Horas
- Dureza Cr = 24 Horas
- Pintura = 48 Horas

| Item | Especificación | | | | Resultado | | | |
|----------------|----------------|--------|------------|---|---------------------------|---------------------------|---------------------------|-------------------------|
| | Duración | Unidad | Tolerancia | | Muestra # 1 (OK o ERR) | Muestra # 2 (OK o ERR) | Muestra # 3 (OK o ERR) | Resultado (OK o ERR) |
| | | | - | + | | | | |
| Ni-Cr (CASS) | 16 | h | 0 | 0 | OK | OK | OK | OK |
| Zi (NSS) | 48 | h | 0 | 0 | OK | OK | OK | OK |
| Dureza Cr(NSS) | 24 | h | 0 | 0 | OK | OK | OK | OK |
| Pintura (NSS) | 48 | h | 0 | 0 | OK | OK | OK | OK |

Prueba de buje de goma: En esta prueba, los bujes de goma se controlan visualmente después de 200.000 ciclos de movimiento de amortiguación

Temperature °C Velocity m/s mm

| Ciclo | Especificación | | | | Resultado | | | |
|-----------|------------------------------|-----------|---|---------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------|--|
| | Visual | Tolerance | | Muestra # 1 (OK o ERR) | Muestra # 2 (OK o ERR) | Muestra # 3 (OK o ERR) | Muestra (OK o ERR) | |
| | | - | + | | | | | |
| 200,000th | Sin deformaciones ni grietas | 0 | 0 | OK | OK | OK | OK | |

Prueba dimensional: en esta prueba se verifican alrededor de 15-20 dimensiones después del ensamblaje final del amortiguador según el plano.

Los instrumentos usados son:

- Regla
- Calibre Vernier
- Medidor de resorte

Informe de prueba dimensional

| Item | Especificaciones | | | | Resultado | | | | |
|------|------------------|--------|------------|------|-------------|-------------|--------|--------|-----------|
| | Dimensiones | Unidad | Tolerancia | | Muestra # 1 | Muestra # 1 | Min | Max | Resultado |
| | | | - | + | | | | | |
| 1 | 21.00 | mm | 0.20 | 0.20 | 21.20 | 21.16 | 21.16 | 21.20 | OK |
| 2 | 14.50 | mm | 0.20 | 0.20 | 14.70 | 14.66 | 14.66 | 14.70 | OK |
| 3 | 32.00 | mm | 1.00 | 1.00 | 31.90 | 31.80 | 31.80 | 31.90 | OK |
| 4 | 7.20 | mm | 0.10 | 0.20 | 7.40 | 7.30 | 7.30 | 7.40 | OK |
| 5 | 28.00 | mm | 0.20 | 0.20 | 28.00 | 27.93 | 27.93 | 28.00 | OK |
| 6 | 12.10 | mm | 0.00 | 0.20 | 12.24 | 12.20 | 12.20 | 12.24 | OK |
| 7 | 88.00 | mm | 1.00 | 1.00 | 87.20 | 87.00 | 87.00 | 87.20 | OK |
| 8 | 21.00 | mm | 0.20 | 0.00 | 20.86 | 20.90 | 20.86 | 20.90 | OK |
| 9 | 343.00 | mm | 3.00 | 3.00 | 344.00 | 343.00 | 343.00 | 344.00 | OK |
| 10 | 273.00 | mm | 3.00 | 3.00 | 274.00 | 273.00 | 273.00 | 274.00 | OK |
| 11 | 18.00 | mm | 0.00 | 0.25 | 18.20 | 18.23 | 18.20 | 18.23 | OK |
| 12 | 70.00 | mm | Ref | Ref | 70.00 | 70.00 | 70.00 | 70.00 | OK |
| 13 | 10.00 | mm | 0.05 | 0.05 | 9.97 | 9.97 | 9.97 | 9.97 | OK |
| 14 | 50.60 | mm | 0.10 | 0.35 | 50.88 | 50.94 | 50.88 | 50.94 | OK |
| 15 | 208.50 | mm | 5.00 | 5.00 | 206.50 | 206.90 | 206.50 | 206.90 | OK |
| 16 | 45.00 | mm | 2.00 | 2.00 | 45.00 | 45.00 | 45.00 | 45.00 | OK |
| 17 | 35.00 | mm | 2.00 | 2.00 | 35.00 | 35.00 | 35.00 | 35.00 | OK |
| 18 | 6.00 | mm | 1.00 | 1.00 | 6.00 | 6.00 | 6.00 | 6.00 | OK |
| 19 | 4.50 | mm | 1.00 | 1.00 | 4.50 | 4.50 | 4.50 | 4.50 | OK |



Cables

Producto

Usamos la tecnología más moderna junto con casi una década de trabajo duro y dedicación. Somos superiores en calidad con nuestra tecnología de punta y por el uso de PVC virgen y un mayor grosor del cable interno.

Características:

- Un control de calidad completo y el uso de materiales de alta calidad garantizan el ajuste perfecto
- Forro exterior de PVC negro para máxima flexibilidad y durabilidad
- Carcasa interior de acero que está ajustadamente enrollada para una baja compresión
- Una manga interna de nylon prelubricado garantiza un funcionamiento suave y una larga vida útil.
- Todos los extremos de los cables están enjaulados antes del ensamble final para una resistencia superior a la extracción
- Piezas completamente probadas
- Fabricación de flujo de una sola pieza
- Movimiento sin fricción
- Uso de materiales avanzados
- Excelente resistencia al calor
- Resistencia y diseño compacto
- Gran flexibilidad
- Resistentes a la abrasión
- Radio de curvado ajustado
- Pequeño diámetro general
- Carga de quiebre de 5KN



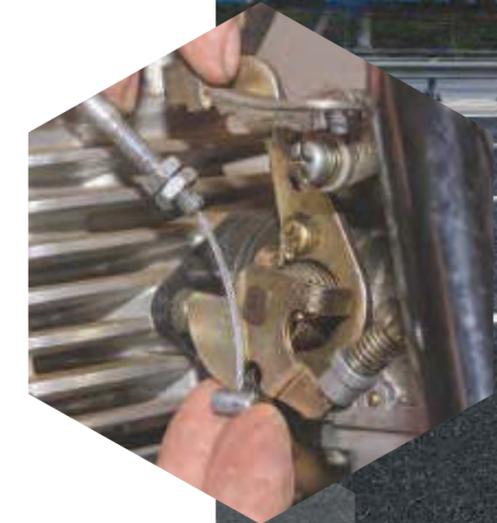
Materia Prima

Además de la utilización de material de PVC virgen de alta calidad, fabricamos nuestros cables con más hebras de cobre para garantizar una conductividad mejorada y superior. Todos nuestros productos tienen la certificación ISO 9001 que aumenta aún más nuestro factor de confiabilidad. Nuestro proceso de producción modernizado y simplificado nos ayuda a lograr una calidad sin igual que a su vez nos convierte en la marca más buscada en la industria de recambios.

Fortalezas de la materia prima:

- PVC virgen de alta calidad
- Terminales recubiertas de Cobre y Zinc

| Parametro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|---------------------------|---------------------------|---------|----------------|--|
| BOP (Partes Compradas) | Alambre de cable interior | Interno | BOP | Las piezas fabricadas internamente garantizan un mejor control del proceso, por lo tanto, garantizan una mejor calidad y entrega |
| | Tubo PVC interno | Interno | BOP | |
| | Terminal | BOP | BOP | |
| | PVC externo | Interno | BOP | |
| | Extremos de cable | BOP | BOP | |



Fabricación

Creemos en controlar el proceso de fabricación al máximo. Los componentes principales del cable se fabrican en una línea automatizada.

| Parametro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|-------------|----------------|--------------------|---------------------|--|
| Fabricación | Forro exterior | Linea automatizada | Proceso tercerizado | Tenemos más control en el flujo de procesos, lo que lleva a una mejor calidad y entrega. |
| | Trefilado | Linea automatizada | Proceso tercerizado | |
| | PVC interno | Linea automatizada | Proceso tercerizado | |



| Item | Producto | Grosor del cable interno | Material externo |
|------|----------------------|--------------------------|------------------|
| 1. | Cable de embrague | 2.0 mm | PVC nuevo |
| 2. | Cable de acelerador | 1.4 mm | PVC nuevo |
| 3. | Cable de velocímetro | 3.1 mm | PVC nuevo |
| 4. | Cable de freno | 2.5 mm | PVC nuevo |
| 5. | Cable de cebador | 1.4 mm | PVC nuevo |
| 6. | Cable de tacómetro | 3.1 mm | PVC nuevo |

Pruebas

Cada unidad individual de nuestros cables están sujetas a rigurosas pruebas y controles antes de que se consideren seguros y perfectos para ser parte de su motocicleta. Las siguientes son las pruebas y sus aspectos técnicos resultantes que demuestran la perfección y la superioridad de nuestras piezas.

| Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|--|---|---------------------------|--|
| Prueba funcional (Prueba de Fuerza Horizontal) | Para conectores Cable del acelerador:> 60kgf Cable de freno:> 300 kgf Cable de embrague:> 240 kgf | No realizan estas pruebas | Aseguramos una mayor resistencia a la tracción, garantizando menores posibilidades de rotura |
| | Para el cable Cable del acelerador:> 240kgf Cable de freno:> 600 kgf Cable de embrague:> 440 kgf | No realizan estas pruebas | |

Prueba de fuerza horizontal:

Esta prueba se realiza para verificar la fuerza a la que se rompen el conector y el cable



Pedales

Producto

Fabricamos conjuntos de pedales para una amplia gama de modelos y nuestros repuestos se complementan con las principales marcas mundiales de motocicletas.

Características:

- Resistencia a la corrosión
- Medidas precisas
- Soldaduras de gran resistencia
- Acabado suave
- Durables
- Enchapado de 6 grados

Materia prima

Nuestros pedales son fabricados con acero de alto grado – Q235

| Item | Parametro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|---------------|----------|-----------------|---------------------|--|
| 1 | Materia Prima | Acero | Alto grado Q235 | Acero de bajo grado | 1) Mayor resistencia al desgaste 2) Estabilidad dimensional a largo plazo |

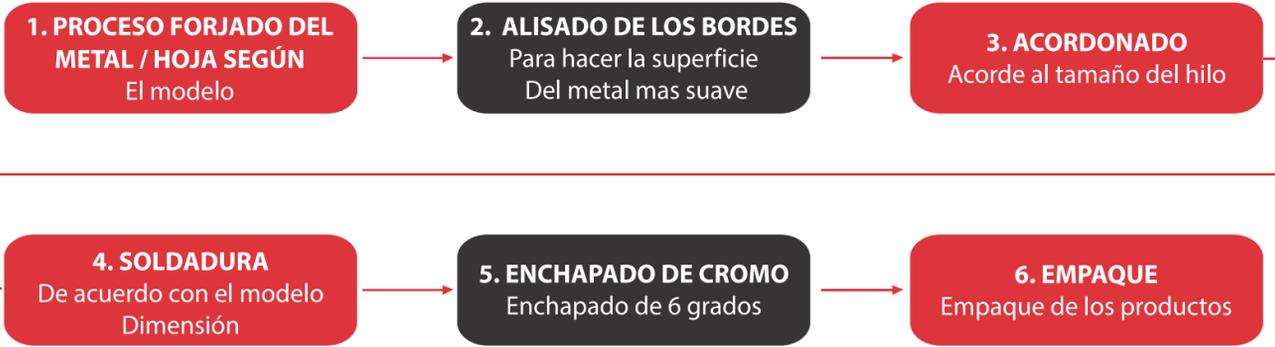
| Ventaja de Ritsuka | % | Método de Prueba |
|--------------------|--------|------------------|
| Carbón | 0.131 | ASTM E-415-2014 |
| Silicio | 0.1404 | --do-- |
| Manganeso | 0.400 | --do-- |
| Azufre | 0.022 | --do-- |
| Fósforo | 0.0180 | SPO/CHE/00-LAS |
| romo | 0.048 | ASTM E-415-2014 |
| Molibdeno | <0.01 | SPO/CHE/00-LAS |
| Níquel | <0.020 | --do-- |
| Aluminio | <0.017 | --do-- |
| Cobre | 0.021 | --do-- |
| Niobio | <0.008 | --do-- |
| Cobalto | <0.008 | --do-- |
| Nitrógeno | <0.006 | ASTM E-415-2014 |
| Boro | <0.001 | SPO/CHE/00-LAS |
| Dirigir | <0.001 | --do-- |
| Vanadio | <0.005 | --do-- |
| Tungsteno | <0.008 | --do-- |

Fabricación

Fabricamos 200 mil unidades de pedales por mes. Nuestros procesos de producción simplificados y el tiempo de producción correctos nos permiten ofrecer una calidad inigualable junto con una entrega oportuna, lo que lleva a la máxima satisfacción del cliente en cada punto dado. Creemos en la transparencia de nuestro enfoque y, por lo tanto, tenemos un portal web de depósito para que los clientes verifiquen el estado de los productos.

| Item | Parametro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|-------------------------------|---------------------|---|-----------------------|--|
| 1 | Fabricación segun standard GB | Forjado | Forjado interno con parámetros controlados | Proceso tercerizado | La fabricación interna garantiza un mejor control de calidad en las piezas producidas |
| | | Proceso sobre chapa | Proceso de prensa interno con todos los troqueles producidos internamente | Proceso tercerizado | La fabricación interna garantiza un mejor control de calidad en las piezas producidas |
| | | Enchapado | Enchapado de 6 grados con instalaciones propias | Enchapado de 4 grados | Ventajas del chapado de 6 grados: 1) Acabado liso 2) Evita el óxido 3) Mejor estética |
| | | Solado | Interno | Interno | - |





Pruebas

Cada una de nuestras partes es cuidadosamente fabricada y probada según los estándares internacionales. Nuestra inspección de calidad del 100% de los productos durante la producción aseguran un final de calidad.

| Item | Parametro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|-----------------------|----------------------------------|---|--|--|
| 1 | Estándares de pruebas | Inspección de calidad de ingreso | 100% inspección sobre la materia prima que ingresa | Sin pruebas | Esto asegura que las piezas producidas estén dentro del límite de tolerancia |
| | | En proceso | 100% de control de calidad en diferentes procesos para verificar las dimensiones y la forma | Sin control de calidad, ya que requiere mano de obra adicional / costo adicional | |
| | | Inspección Final | Todos los productos se comprueban antes del envío para asegurar buena calidad | Sin control de calidad, ya que requiere mano de obra adicional / costo adicional | Producto libre de defectos para el cliente |

Prueba de rocío de sal: Esta prueba se realiza para verificar la resistencia a la corrosión.

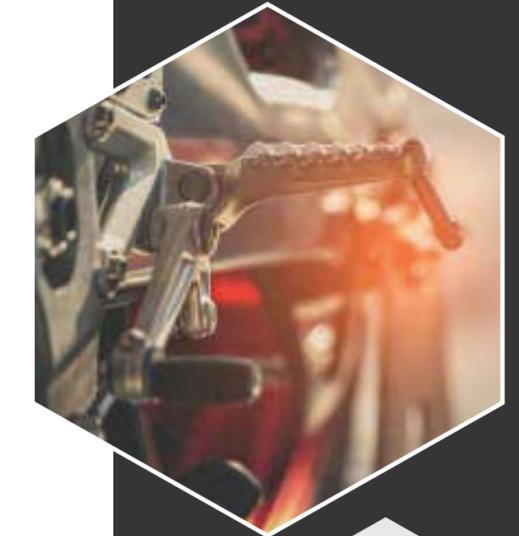
| Item | Parámetro | Detalles | Ritsuka | Producto chino | Ventajas de ritsuka |
|------|-----------------------|------------------------|---|----------------|---|
| 1 | Estándares de pruebas | Prueba de Rocío de sal | Para chequear la Resistencia a la corrosión | Sin pruebas | 1) Asegura una mejor calidad 2) resistencia a la corrosión |

Prueba de resistencia de la soldadura: esta prueba se realiza para verificar la resistencia de las partes soldadas.

| Item | Parámetro | Detalles | Ritsuka | Producto chino | Ventajas de ritsuka |
|------|-----------------------|-------------------|---|----------------|----------------------------|
| 1 | Estándares de pruebas | Prueba de cromado | Para chequear la Resistencia a la corrosión | Sin pruebas | Resistencia a la corrosión |

Prueba de cromado: esta prueba se realiza para verificar el espesor del cromado.

| Item | Parámetro | Detalles | Ritsuka | Producto chino | Ventajas de ritsuka |
|------|-----------------------|-------------------------------|---|----------------|---|
| 1 | Estándares de pruebas | Prueba de fuerza de soldadura | Para chequear la Resistencia a la corrosión | Sin pruebas | 1) Asegura una mejor calidad 2) resistencia a la corrosión |



Tapa de tanque y juego de cerraduras

Producto

El juego de llave de encendido consta de 8 piezas diferentes: tapa del depósito de combustible, cerradura, cerradura de casco, perno de seguridad, cerradura de cacha lateral, llaves, tambor de contacto y cerradura del asiento.

Usamos ADC12 que tiene un alto porcentaje de cobre. En palabras simples, significa durabilidad y longevidad excepcionales. ADC12 aumenta la resistencia de un material a romperse bajo tensión o carga. También mejora la resistencia a la tracción de un material y le permite soportar la máxima cantidad de tensión y tracción antes de romperse. Las aleaciones de aluminio y cobre generalmente con otras adiciones forman importantes familias de aleaciones. Las aleaciones de aluminio y cobre, tanto fundidas como forjadas, responden al tratamiento térmico y al envejecimiento posterior con un aumento en la elongación.

Fortalezas

- Utilización de materia prima de alto grado
- Llaves de alto grado de cobre para evitar la oxidación
- Gran durabilidad
- Riguroso control de calidad

Materia prima

Los productos se fabrican utilizando materia prima de alta calidad: acrilonitrilo butadieno estireno (ABS), polipropileno (PP), aluminio (ADC-12) y zinc.

Confiamos en la aleación de aluminio porque:

- Es un material liviano y estructural
- Es resistente a la corrosión
- Soporta altas temperaturas

Composición de ADC-12

| Metal | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Ni | Zn | Sn | Al |
|-------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|-----|---------|------------|
| % | 9,6~12 | 1.3 max | 1.5~3.5 | 0.5 max | 0.3 max | 0.5 max | max | 0.3 max | Equilibrar |

Composición de Zinc

Otra materia prima importante utilizada es el zinc. La aleación de zinc que se usa para hacer carburadores se conoce como zamak 3. Es la primera opción cuando se considera el zinc para la fundición a presión por varias razones:

- Excelente equilibrio de las mas deseables propiedades físicas y mecánicas.
- Excelente propiedades para la fundición y estabilidad dimensional a largo plazo.
- Excelentes características de acabado para los tratamientos de enchapado, pintura y cromado.
- Logra altos niveles de precisión.
- Exhibe una mayor resistencia al desgaste

| Metal | Ai | Cu | Mg | Fe | Pb | Cd | Sn | Zn |
|-------|---------|------|-----------|---------|-----------|-----------|-----------|------------|
| % | 3.5~4.3 | 0.25 | 0.02~0.05 | 0.1 max | 0.005 max | 0.004 max | 0.003 max | Equilibrar |



Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS)

ABS combina la resistencia y la rigidez de los polímeros de acrilonitrilo y estireno con la dureza del caucho de polibutadieno. Si bien el costo de producción de ABS es aproximadamente el doble del costo de producción de poliestireno, se considera superior por su dureza, brillo, resistencia y propiedades de aislamiento eléctrico. Los ABS también tienen una fuerte resistencia a los productos químicos corrosivos y/o a los impactos físicos. Es muy fácil de mecanizar, es liviano y tiene una temperatura de fusión baja, lo que lo hace particularmente fácil de usar en los procesos de moldeo por inyección. El recubrimiento de metal tiene una excelente adhesión al ABS.

Propileno (PP)

También utilizamos otra materia prima muy beneficiosa llamada polipropileno (PP). El polipropileno es un plástico muy útil para el moldeo por inyección. El polipropileno es fácil de moldear a pesar de su naturaleza semicristalina, y fluye muy bien debido a su baja viscosidad en estado fundido. Esta propiedad mejora significativamente la velocidad a la que puede llenar un molde con el material. La contracción en polipropileno es de aproximadamente 1-2% pero puede variar en función de varios factores, como el tiempo de presión, el tiempo de mantenimiento, la temperatura de fusión, el espesor de la pared del molde, la temperatura del molde y el porcentaje y tipo de aditivos. Nuestros juegos de llaves superiores juegan con las grandes ventajas de los PP y prueban ser los repuestos perfectos que su vehículo perfecto merece.

Usamos PP debido a las siguientes ventajas:-

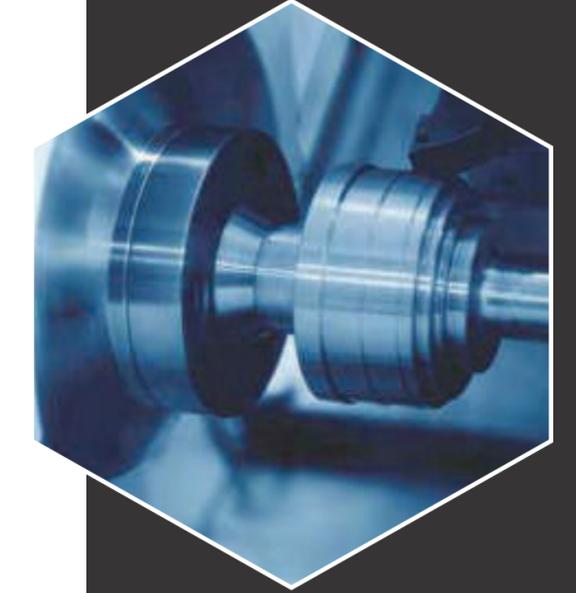
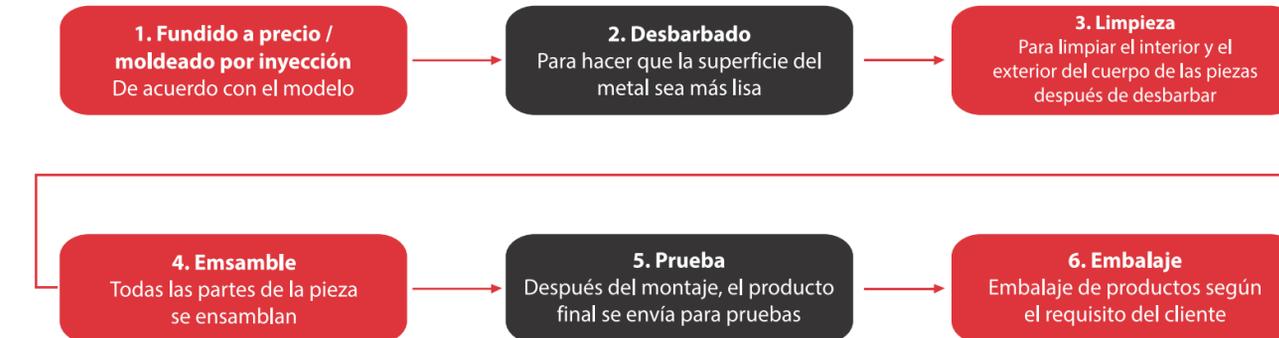
- Gran disponibilidad y relativamente económico
- Alta resistencia a la flexión con su naturaleza semicristalina
- Alta resistencia a la humedad
- Mejor resistencia química en una amplia gama de bases y ácidos
- Buena resistencia a la fatiga y resistencia al impacto
- Gran aislante eléctrico

| Item | Parámetro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|---------------|----------------|---|--|--|
| 1 | Materia prima | Cuerpo externo | ADC12 de alto grado con contenido de cobre/Zinc de 1,65% de alta calidad. | Substandard ADC12 con contenido de cobre de 0.5-0.8% que está por debajo de los estándares internacionales | 1) Mayor resistencia al desgaste 2) Estabilidad dimensional a largo plazo |
| | | Parte menor | Aleación de chapa | Mezcla de aleación | Reduce el desgaste |
| | | Llave | Cobre / hierro según el requisito del cliente. | Hierro | 1) Mayor resistencia 2) Resistente a la oxidación |

Fabricación

Fabricamos 200 mil unidades de tapas de combustible y juegos cerraduras al mes, fabricamos estos juegos para una amplia gama de modelos y nuestros repuestos complementan las principales marcas mundiales de motocicletas.

| Item | Parámetro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|------------------------|----------------------|----------------------------|---------------------|---|
| 1 | Proceso de fabricación | Moldeo por inyección | Máquina automática interna | Proceso Tercerizado | La fabricación interna garantiza un mejor control de calidad en las piezas producidas |
| | | Fundido a presión | Máquina automática interna | Proceso Tercerizado | |
| | | Fabricación clave | Proceso interno | Proceso Tercerizado | |
| | | Assembly | Proceso interno | Proceso interno | |





Pruebas

Cada juego de cerraduras fabricado se prueba bajo estándares internacionales. La evaluación del ciclo de vida se realiza probando cada interruptor de encendido durante un mínimo de 20,000 ciclos. La inspección de la materia prima de aluminio y zinc se lleva a cabo mediante un espectrómetro, que es muy superior para verificar la composición del material de todos los sub componentes a fin de garantizar la calidad. Nos apasiona crear repuestos de la manera más brillante posible y nuestra inspección de calidad del 100% de los productos durante la producción garantiza productos de calidad.

| Item | Parametro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|-----------------------|-----------------------------------|---|--|--|
| 1 | Estándares de pruebas | Inspección de llegada de material | Inspección del 100% de la materia prima llegada | Sin Pruebas | Esto garantiza que las piezas entrantes se encuentren dentro del límite de tolerancia según el Límite de calidad de aceptación (AQL) |
| | | En proceso | Inspección del 100% de la materia prima llegada | Sin control de calidad, ya que requiere mano de obra adicional / costo adicional | |
| | | Inspección final | Todos los productos se comprueban antes del envío para asegurar buena calidad | Sin control de calidad, ya que requiere mano de obra adicional / costo adicional | |

Prueba de material:

El espectrómetro se utiliza para verificar la composición del material de la pieza de fundición a presión.

| Item | Parametro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|----------------------|-------------------------------------|---|----------------|---|
| 1 | Estándares de prueba | Prueba de composición de materiales | Pruebas internas a través del espectrógrafo | Sin pruebas | Todas las pruebas se realizan según el estándar GB para garantizar un producto sin defectos |

Prueba de dimensiones:

las coordenadas de las piezas de fundición a presión se prueban para medir las dimensiones

| Item | Parámetro | Detalles | Ritsuka | Producto chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|----------------------|--------------------|------------------|----------------|---------------------|
| 1 | Estándares de prueba | Prueba Dimensional | Pruebas internas | Sin pruebas | Mejor Precisión |

Prueba de encendido/apagado:

la llave de encendido se prueba para verificar el número de

| Item | Parámetro | Detalles | Ritsuka | Producto chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|----------------------|------------------------------|----------------|----------------|---|
| 1 | Estándares de prueba | Prueba de encendido /apagado | Prueba interna | Sin pruebas | Todas las pruebas se realizan según el estándar GB para garantizar un producto sin defectos |



Rayos y niples

Producto

Nos especializamos en la fabricación de rayos y niples de alto rendimiento para uso profesional y aficionado. Con las pruebas de fatiga que les otorgan regularmente las marcas más altas posibles, su fuerza y flexibilidad únicas los hacen omnipresentes en las ruedas de gama alta.

Features

- Fabricados en acero inoxidable resistente a la fatiga y a la tracción
- Livianos
- Resistentes a la corrosión
- Ultra ligeros
- Buena resistencia residual
- Alta capacidad de carga
- Rayos libres de torsión
- Enchapado de 4 grados

Materia prima

Nuestros rayos están fabricados en acero de alta calidad-C1045. El acero C1045 puede soportar una gran cantidad de pesos y presión. Ellos tienen cualidades como:

- Materia prima de alto grado
- Medidas precisas
- Acabado superficial suave
- Alta durabilidad y resistencia
- Riguroso control de calidad

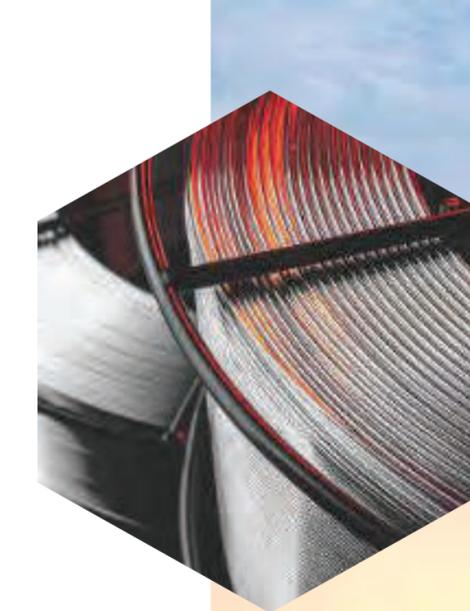
| Item | Parametro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|---------------|--------------|----------------------------|----------------------------------|---|
| 1 | Materia prima | Acero C-1045 | Acero C-1045 de alto grado | Acero C-1045 debajo del standard | 1) Resistente a la corrosión 2) Gran resistencia |

Composición Química

| Grado | C (%) min.-max. | Si (%) min.-max. | Mn (%) min.-max. | P (%) max. | P (%) max. |
|-------|-----------------|------------------|------------------|------------|------------|
| C1045 | 0.43~0.50 | 0.10~0.35 | 0.6~0.9 | 0.040 | 0.050 |

Las características principales de C1045 incluyen:

- Construcción robusta
- Resistencia a la corrosión
- Gran resistencia
- Buena aptitud para soldadura

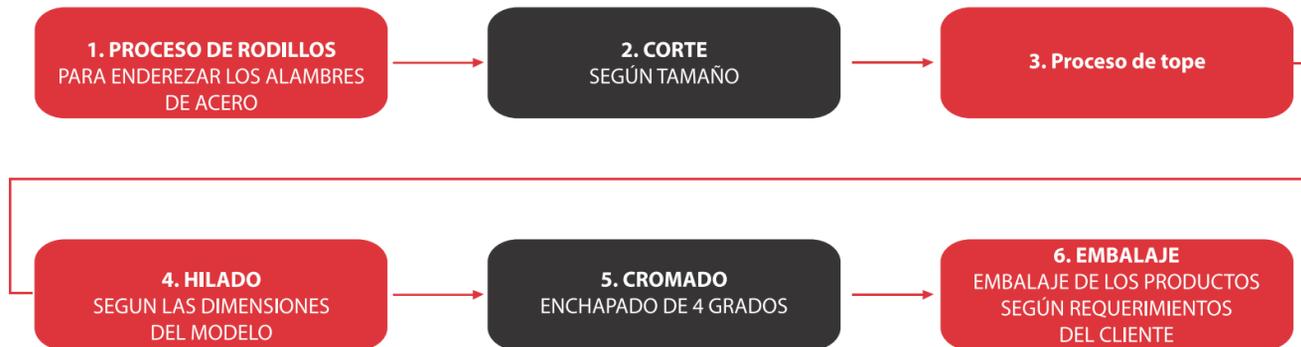




Fabricación

Cada producto es fabricado con extrema perfección

| Parameter | Details | Ritsuka | Chinese Product | Ritsuka Advantage |
|-------------------------------|---------------------|--|---------------------------------------|---|
| Fabricación según estándar GB | Proceso de Rodillos | Máquina enderezadora de alambre de acero | Proceso tercerizado | La fabricación interna garantiza un mejor control de calidad en las piezas producidas |
| | Proceso de cortado | Cortadora interna de alambre de acero | Cortadora interna de alambre de acero | |
| | Proceso de tope | Maquina de tope interna | Proceso tercerizado | |
| | Máquina de hilado | Proceso interno | Proceso interno | |
| | Cromado | Enchapado en cromo de 4 grados con proceso interno | Proceso tercerizado | |



Pruebas

Cada uno de nuestros rayos se prueba bajo estándares internacionales

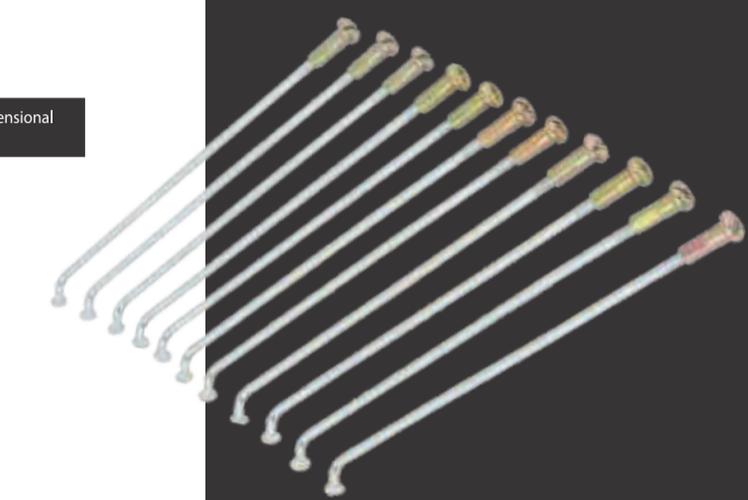
| Item | Parametro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|----------------------|-------------------------------------|--|--|--|
| 1 | Estándares de prueba | Inspección de ingreso de materiales | Inspección del 100% de la materia prima entrante | Sin pruebas | Esto asegura que las piezas producidas estén dentro del límite de tolerancia |
| | | En proceso | Control de calidad en diferentes procesos para verificar la dimensión y la forma del 100% de la producción | Sin control de calidad, ya que requiere mano de obra adicional / costo adicional | |
| | | Inspección final | Todos los productos se comprueban antes del envío para asegurar buena calidad | Sin control de calidad, ya que requiere mano de obra adicional / costo adicional | Producto libre de defectos para el cliente. |

Prueba de rocío de sal: esta prueba se realiza para verificar la resistencia a la corrosión.

| Item | Parametro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|----------------------|------------------------|---|----------------|---|
| 1 | Estandares de prueba | Prueba de rocío de sal | Para chequear la Resistencia a la corrosión | Sin pruebas | 1) Asegura mejor calidad 2) Resistencia a la corrosión |

Test dimensional: Para verificar las correctas dimensiones de la pieza

| Item | Parametro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|----------------------|------------------|--|-------------------|--|
| 1 | Estandares de prueba | Test Dimensional | Control interno de dimensiones por departamento de control de calidad. | Chequeo aleatorio | Garantiza una estabilidad dimensional adecuada |



Palancas



Producto

Producimos las palancas de mejor calidad. Nuestras palancas están fabricadas en aluminio de alta calidad ZL-104.

Fortalezas

- Materia prima de alto grado
- Medidas precisas
- Acabado superficial suave
- Alta durabilidad y resistencia
- Riguroso control de calidad

Fortalezas

- Alta resistencia a la tracción
- Resistencia a la corrosión
- Ingeniería de precisión
- Sala de herramientas certificada
- Probadas contra fallas
- Probadas bajos rayos X
- Diseño elegante
- Humedad monitoreada
- Excelente acabado superficial
- Composición homogénea
- Fundición sin rebabas
- Fundición sin defectos
- Velocidad rápida de ciclo regulada
- Materia prima ADC 12

Materia prima

Nuestras palancas están hechas de ZL104 de alta calidad y enchapado de 4 grados. Este material tiene un alto porcentaje de cobre que significa que puede conducir con una durabilidad excepcional, mejor rendimiento y larga vida útil. El material ZL104 aumenta la resistencia de un material a romperse bajo tensión o carga. También mejora la resistencia a la tracción de un material y le permite soportar la máxima cantidad de tensión de tracción antes de romperse. Las aleaciones forjadas de aluminio y cobre responden al tratamiento térmico de y al posterior envejecimiento con un aumento de la resistencia y la dureza y una disminución de la elongación.

Las aleaciones de aluminio ofrecen:

- Ligeras
- Resistentes a la corrosión
- Resistencia a altas temperaturas

| Item | Parametro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|---------------|-----------------------------|---|--------------------|--|
| 1 | BOP | Pintura | Tercerizado | Tercerizado | Tercerizado de fabricantes de pintura estándar |
| 2 | Materia prima | Aleación de aluminio ZL-104 | Lingotes de aluminio ZL-104 de alto grado | Substandard ZL-104 | Excelente propiedad |





Composición química

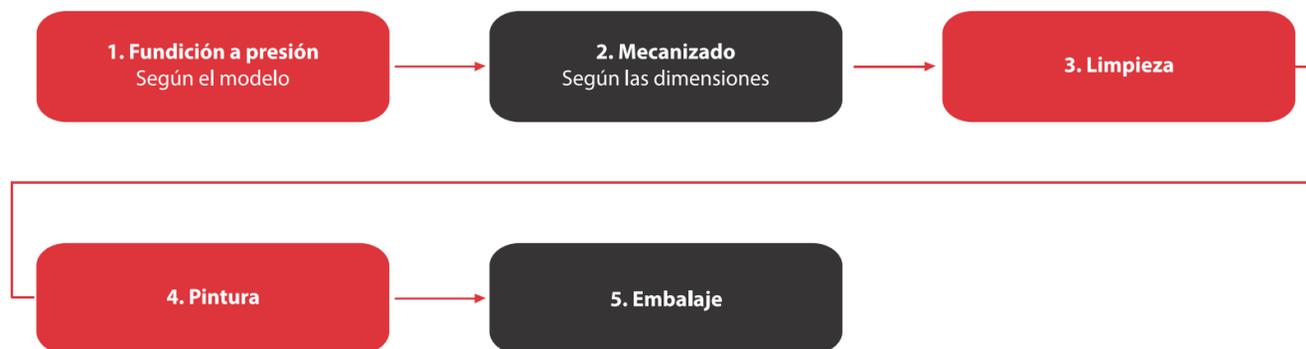
| Item | Componente | % age |
|------|------------|---------|
| 1 | Cu | 0.2 |
| 2 | Fe | 0.6 |
| 3 | Zn | 0.1 |
| 4 | Ti | 0.2 |
| 5 | Mg | 0.2~0.6 |
| 6 | Mn | 0.3~0.7 |

| Item | Componente | % age |
|------|------------|-----------|
| 7 | Pb | 0.1 max. |
| 8 | Si | 10~13 |
| 9 | Ni | 0.1 max. |
| 10 | Sn | 0.05 max. |
| 11 | Al | Balance |
| 12 | others | 0.05 max |

Fabricación

Toda nuestra fabricación de productos se realiza según los estándares GB. Aquí hay una comparación de nuestro producto y de los productos chinos.

| Item | Parametro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|-------------------------------|-------------------|---|---------------------|---|
| 1 | Fabricación según estándar GB | Fundido a presión | Fundición a presión de aluminio interna | Proceso tercerizado | La fabricación interna garantiza un mejor control de calidad en las piezas producidas |
| | | Mecanizado | Proceso Interno | Proceso tercerizado | |
| | | Pintura | Proceso Interno | Proceso tercerizado | |



Pruebas

Tenemos un equipo de control de calidad de producto dedicado que se encarga de todas las pruebas tanto del producto como de la materia prima y del proceso completo.

| Item | Parametro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|----------------------|--|--|--|--|
| 1 | Estándares de prueba | Inspección de ingreso de materia prima | Inspección del 100% de la materia prima entrante | Sin pruebas | Esto asegura que las piezas producidas estén dentro del límite de tolerancia |
| | | En proceso | Control de calidad en diferentes procesos para verificar la dimensión y la forma del 100% de la producción | Sin control de calidad, ya que requiere mano de obra adicional / costo adicional | |
| | | Inspección final | Todos los productos se comprueban antes del envío para asegurar buena calidad | Sin control de calidad, ya que requiere mano de obra adicional / costo adicional | Producto libre de defectos |

Prueba de composición de materiales:

El espectrógrafo se utiliza para verificar la composición del material de la pieza de fundición a presión.

| Item | Parametro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|----------------------|-----------------------------------|----------------------------|----------------|---|
| 1 | Estándares de prueba | Prueba de composición de material | Prueba según espectrógrafo | Sin pruebas | Todas las pruebas se realizan según el estándar GB para garantizar un producto sin defectos |



Aros de llanta

Producto

Fabricamos llantas de alto rendimiento que ofrecen una calidad óptima. Nuestro fuerte compromiso por continuar como una organización impulsada por la calidad junto con iniciativas innovadoras en el desarrollo de productos garantiza que los mismos sean reconocidos y aceptados por nuestros clientes en todo el mundo.

Características

- Figura uniforme
- De aplicación universal
- Acabado de la superficie suave
- Livianas
- Alta capacidad de carga
- Fácil instalación de la cubierta

Materia prima

Nuestros aros de llanta están fabricados con acero de alta calidad-Q195. Las características principales de Q195 son:

- Soldaduras de gran fuerza
- Excelente resistencia
- Buen rendimiento de procesamiento de presión

| Item | Parametro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|---------------|-------------|---------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| 1 | Materia prima | Acero Q-195 | Acero Q-195 de alto grado | Acero Q-195 debajo del estandar | Gran Resistencia de la soldadura |

Composición Química:

| Grade | C (%) min.-max. | Si (%) ≤ | Mn (%) min.-max. | P (%) ≤ | S (%) ≤ |
|-------|-----------------|----------|------------------|---------|---------|
| Q-195 | 0.06~0.12 | 0.3 | 0.2~0.5 | 0.050 | 0.045 |

Fabricación

Somos los principales fabricantes de aros de llanta con línea de producción totalmente automática y mínima intervención manual. Las partes principales de nuestros productos se fabrican en casa para controlar la calidad en cada momento.

| Item | Parametro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|-------------------------------|--------------------|--|-----------------------|--|
| 1 | Fabricación según estándar GB | Proceso de chapa | Proceso de moldeado interno | Proceso tercerizado | La fabricación interna garantiza un mejor control de calidad en las piezas producidas |
| | | Mecanizado | Proceso Interno | Proceso tercerizado | |
| | | Enchapado de cromo | Enchapado de 7 grados realizado en instalaciones propias | Enchapado de 4 grados | Ventajas del enchapado de 7 grados 1) Acabado suave 2) Evita el óxido 3) Mejor estética |
| | | Soldadura a tope | Proceso interno | Proceso interno | Excelente Resistencia de las soldaduras |

1. Proceso de chapa
Formar / Cortar / perforar, etc.

2. Mecanizado
Perforación, taladrado, roscado, etc.

3. Enchapado en cromo
7 capas de cromo

4. Soldadura
Soldadura a tope

5. Embalaje
Embalaje de productos según el requisito del cliente

Pruebas

Nos centramos en la calidad y el precio competitivo. Contamos con estándares de primera clase para verificar el producto terminado y la materia prima en la etapa previa y final para entregar un producto libre de errores a nuestro cliente.

| Item | Parametro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|----------------------|-----------------------------------|--|--|--|
| 1 | Estándares de prueba | Inspección de ingreso de material | Inspección del 100% de la materia prima entrante | Sin pruebas | Esto asegura que las piezas producidas estén dentro del límite de tolerancia |
| | | En proceso | Control de calidad en diferentes procesos para verificar la dimensión y la forma del 100% de la producción | Sin control de calidad, ya que requiere mano de obra adicional / costo adicional | |
| | | Inspección final | Todos los productos se comprueban antes del envío para asegurar buena calidad | Sin control de calidad, ya que requiere mano de obra adicional / costo adicional | Producto libre de defectos para el cliente. |

Prueba de rocío de sal: esta prueba se realiza para verificar la resistencia a la corrosión.

| Item | Parametro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|----------------------|------------------------|---|----------------|--|
| 1 | Estandares de prueba | Prueba de rocío de sal | Para chequear la Resistencia a la corrosión | Sin pruebas | 1. Mejor garantía de calidad 2. Resistente a la corrosión |

Prueba de resistencia radial: Esta prueba se realiza para verificar la fuerza.

| Item | Parametro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|----------------------|--------------------|-----------------------------|----------------|---------------------|
| 1 | Estandares de prueba | Resistencia Radial | Prueba de la fuerza del aro | Sin pruebas | Gran resistencia |



Rodamientos

Producto

Fabricamos rodamientos de motocicletas de alto rendimiento que ofrecen una calidad óptima y son más adecuados para satisfacer las demandas únicas de los clientes. Nuestro fuerte compromiso por continuar como una organización impulsada por la calidad junto con iniciativas innovadoras en el desarrollo de productos garantiza que los productos sean reconocidos y aceptados por nuestros clientes en todo el mundo. Nuestro equipo de expertos se adhiere a los más altos estándares de calidad y seguridad para ofrecer lo mejor.

Características:

- Sistema de lubricación simple
- Capacidad de autoalineación
- Nivel medio a alto de capacidad de carga de empuje
- Capacidad de carga dinámica media en todos los ángulos
- Buen rendimiento de alta velocidad en ranuras profundas y contactos angulares
- Baja fricción de funcionamiento
- Baja fricción de arranque
- Alta tolerancia a la desalineación
- Gran tolerancia a la suciedad
- Calidad Z1

Materia Prima

Nuestros rodamientos utilizan acero de alta calidad Gcr15

| Item | Parametro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|---------------|--------------|----------------------------|---------------------------------------|---|
| 1 | BOP | Sello | Proceso interno | Proceso tercerizado | La fabricación interna garantiza un mejor control de calidad en las piezas producidas |
| | | Engrasado | Proceso Tercerizado | Proceso tercerizado | Tercerizado por el mejor proveedor |
| | | Bolillas | Proceso Tercerizado | Proceso tercerizado | Tercerizado por el mejor proveedor |
| 2 | Materia prima | Acero-GCr.15 | Acero GCr.15 de alto grado | Materia prima por debajo del estándar | 1) Gran Resistencia al desgaste 2) Gran resistencia a la fatiga 3) Resistentes a la corrosión |

| Grade | C (%) min.-max. | Si (%) min.-max. | Mn (%) min.-max. | P (%) min.-max. | S (%) min.-max. | Ni (%) min.-max. | Cu (%) min.-max. | Cr (%) min.-max. |
|-------|--------------------|---------------------|---------------------|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| GCr15 | 0.95~1.05 | 0.15~0.35 | 0.2~0.4 | 0.027 | 0.02 | 0.3 | 0.25 | 1.30~1.65 |

Características destacadas de Gcr15

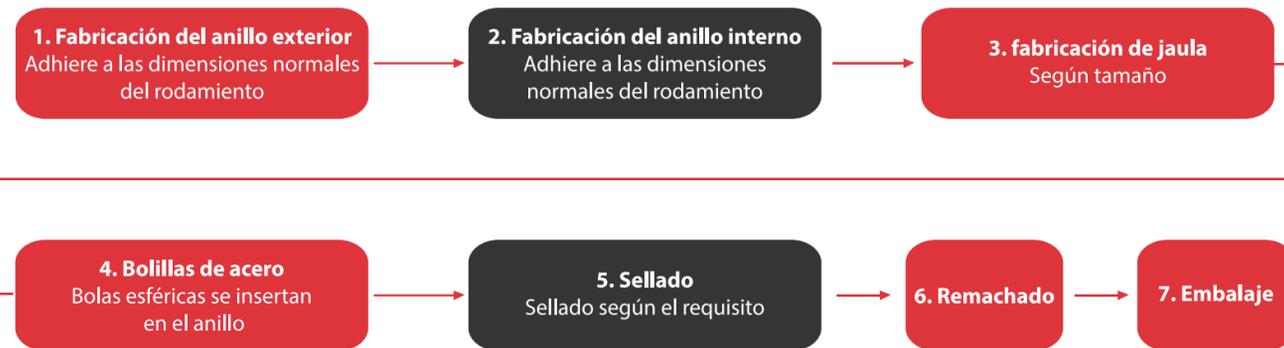
- Gran Resistencia al desgaste
- Gran resistencia a la fatiga
- Resistentes a la corrosión



Fabricación

Fabricamos cada parte con la mayor pasión y cuidado.

| Item | Parámetro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|-------------------------------|---------------------------------|---|---|---|
| 1 | Fabricación según estándar GB | Fabricación del anillo exterior | Máquinas CNC internas para hacer un anillo interior preciso | Torno Subcontratado para hacer el anillo exterior | Dimensiones precisas |
| | | Fabricación del anillo interior | Máquinas CNC internas para hacer un anillo interior preciso | Torno Subcontratado para hacer el anillo interior | |
| | | Fabricación de la jaula | Maquina de fabricacion interna | Proceso tercerizado | La fabricación interna garantiza un mejor control de calidad en las piezas producidas |
| | | Inserción del bolillero | Proceso interno | Proceso interno | Dimensiones precisas |
| | | Sellado | Proceso interno | Proceso tercerizado | La fabricación interna garantiza un mejor control de calidad en las piezas producidas |
| | | Remachado | Proceso interno | Proceso interno | |



Pruebas

Cada uno de nuestros rodamientos se prueba en estándares internacionales:

| Item | Parámetro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|----------------------|-----------------------------------|--|--|--|
| 1 | Estándares de prueba | Inspección de ingreso de material | Inspección del 100% de la materia prima entrante | Sin pruebas | Esto asegura que las piezas producidas estén dentro del límite de tolerancia |
| | | En proceso | Control de calidad en diferentes procesos para verificar la dimensión y la forma del 100% de la producción | Sin control de calidad, ya que requiere mano de obra adicional / costo adicional | |
| | | Inspección final | Todos los productos se comprueban antes del envío para asegurar buena calidad | Sin control de calidad, ya que requiere mano de obra adicional / costo adicional | Producto libre de defectos para el cliente. |

Prueba de vibración: esta prueba se realiza para verificar las vibraciones en el rodamiento.

| Item | Parámetro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|----------------------|---------------------|-----------------------------|----------------|---|
| 1 | Estándares de prueba | Prueba de vibración | Prueba de vibración interna | Sin pruebas | Esta prueba es obligatoria para comprobar la calidad del rodamiento |

Prueba de fatiga: esta prueba se realiza para verificar el ciclo de vida del rodamiento.

| Item | Parámetro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|----------------------|------------------|----------------------------------|----------------|---------------------|
| 1 | Estándares de prueba | Prueba de fatiga | Prueba interna del ciclo de vida | Sin pruebas | Gran vida útil |

Prueba de redondez: esta prueba se realiza para verificar las dimensiones del rodamiento.

| Item | Parámetro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|----------------------|--------------------|--|----------------|----------------------|
| 1 | Estándares de prueba | Prueba de redondez | Se comprueba la dimensión con un equipo de prueba automático | Sin pruebas | Dimensiones precisas |

Prueba de dureza: esta prueba se realiza para verificar la dureza del material

| Item | Parámetro | Detalles | Ritsuka | Producto Chino | Ventajas de Ritsuka |
|------|----------------------|------------------|--|----------------|------------------------------|
| 1 | Estándares de prueba | Prueba de dureza | Comprobación interna de la dureza con un durómetro | Sin pruebas | La dureza está entre 60 ~ 65 |





www.ritsukaparts.com

Consulta de ventas: ritsuka@eastmanglobal.com

El Servicio: support@eastmanglobal.com